

Инструкции за експлоатация

Престъргващо устройство FWSG 400

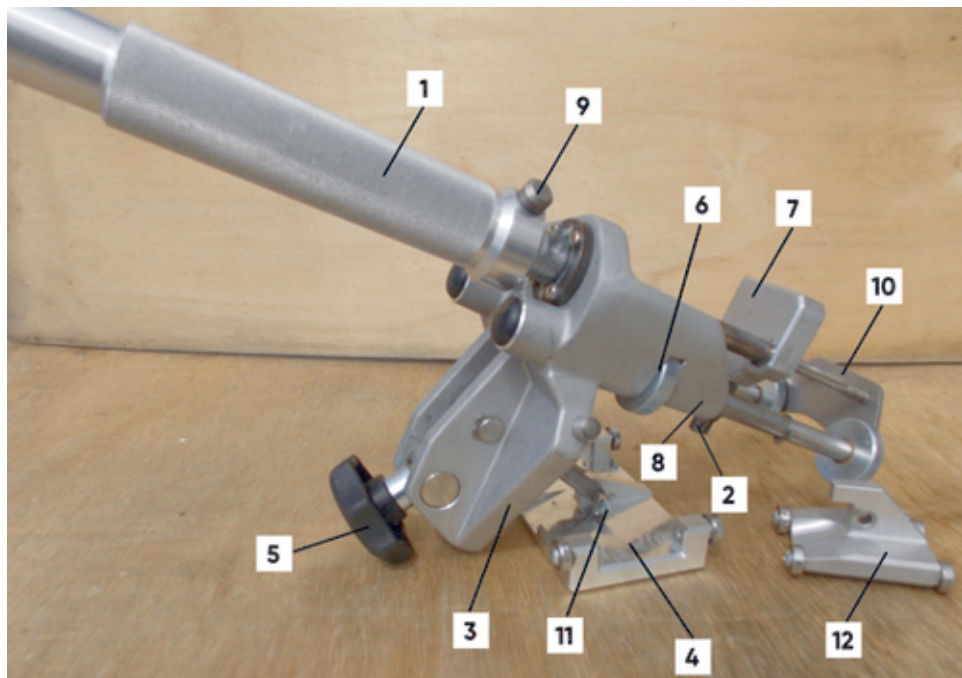


Съдържание

1. Описание на устройството	4
2. Информация за този документ.....	4
2.1. Цел на тези инструкции и целева група	4
2.2. Как да използвате тези инструкции	5
2.3. Използвани символи	5
2.4. Ефективни документи	6
2.5. Актуализации на настоящите инструкции	6
3. Безопасност	6
3.1. Предназначение	6
3.2. Структурни изменения	7
3.3. Задължения на оператора	7
3.4. Функционална безопасност.....	7
4. Подготовка за претъргване.....	7
5. Монтаж на инструмента за претъргване.....	8
5.1. Избор на притискаща плоча.....	8
5.2. Смяна на притискащата плоча.....	8
5.3. Регулиране и сглобяване на инструмента за претъргване	9
6. Претъргване на повърхността на тръбата	11
7. Разглобяване на инструмента за претъргване	11
8. Проверка на резултата от претъргването	11
9. Подмяна на острието	12
10. Бележки за грижа и поддръжка	12

11.Гаранция	13
-------------------	----

1. Описание на устройството



Снимка 1:

1. Дръжка с ролка
2. Острие на стъргалка с 2 ръба
3. Предна плоча
4. Плоча за притискане d 250 - 400 (10"IPS - 14"IPS)
5. Дръжка със звезда
6. Направляващи ролки
7. Корпус на ножа
8. Държач на острието
9. Бутон за бързо освобождаване
10. Крайна плоча
11. Сгъваем щифт за носач
12. Плоча за притискане d 75 - 225 (3"IPS - 8"IPS)

2. Информация за този документ

2.1. Цел на тези инструкции и целева група

Тези инструкции описват всички необходими работни стъпки и предпазни мерки за осигуряване на безопасна и правилна работа и монтаж на продукта.

Тези инструкции са предназначени за следната целева група:

- Обучени монтажници
- Собственици

2.2. Как да използвате тези инструкции

I ИНФОРМАЦИЯ

Преди сглобяване и използване прочетете внимателно тези инструкции. Следвайте всички други приложими документи. Операторът трябва да съхранява тези инструкции за целия срок на експлоатация на продукта. Спазването на описаната последователност от операции е задължително.

2.3. Използвани символи

В този документ са използвани следните знаци и символи:

▲ ОПАСНОСТ

Това предупреждение описва непосредствено заплашваща опасност.

- ▶ Неспазването му може да доведе до смърт или изключително тежки наранявания.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Това предупреждение описва възможна заплахата.

- ▶ Неспазването му може да доведе до смърт или изключително тежки наранявания.

▲ ВНИМАНИЕ

Това предупреждение описва възможна заплахата.

- ▶ Неспазването му може да доведе до леки или незначителни наранявания.

СЪВЕТ

Това предупреждение описва опасност, която може да доведе до материални щети.

- ▶ Тук са описани мерките за избягване на материални щети.

8 ИНФОРМАЦИЯ

Това известие предоставя информация за следните теми:

- Съвети за употреба
 - Допълнителна информация
-

2.4. Ефективни документи

Настоящите инструкции за експлоатация се прилагат във връзка с инструкциите за монтаж на използваната арматура.

2.5. Актуализации на настоящите инструкции

Техническата информация, съдържаща се в тези инструкции за експлоатация, се преразглежда редовно, за да се гарантира, че е актуална. Датата на последната ревизия е посочена в документа. Актуализираните инструкции са достъпни онлайн на адрес:

<http://www.aliaxis.de/de/services/downloads>

Ще се радваме да ви изпратим и печатна версия.

3. Безопасност

3.1. Предназначение

Инструментът за престъргване FWSG 400 служи за обработка на тръби от PE 80, PE 100, PE 100-RC и PE-Xa с размери от d 75 до d 400 (3" - 14"). Той е прецизен инструмент и е подходящ за отстраняване на оксидния слой като подготовка за електросъпротивително съединение, който се образува върху повърхността на PE тръби по време на тяхното съхранение. Конструкцията на FWSG 400 позволява остъргване на повърхността на тръбата до половината дължина на муфата, особено в ограничени пространства и за челни фитинги FRIALEN.

Експлоатационният срок зависи от честотата на използване и от външните въздействия по време на използването и/или съхранението или транспортирането на инструмента.

8 ИНФОРМАЦИЯ

Тъй като минималната дължина на инструмента за престъргване FWSG 400 е L = 136 mm, следните седлови части и фитинги не могат да бъдат престъргвани при изброените по-долу размери.

Вижте следната таблица 1.

Компоненти/ Крайни размери	d 90	d 110	d 125	d 160	d 180	d 225
SA	x	x	x	x	x	x
SA TL	x					
SA UNI	x	x	x	x		
T RED XL		x	x	x	x	x
WS11		x	x	x	x	x
FLR		x	x	x	x	
EFL	x	x	x	x	x	

И ИНФОРМАЦИЯ

Преди всяка заварка при всички случаи трябва да се извърши престъргване!

Ако оксидният слой не е напълно отстранен, могат да се получат течове от фугите.

3.2. Структурни изменения

Не се допускат никакви модификации, приставки или промени по инструмента за престъргване без одобрението на Aliaxis Deutschland GmbH.

3.3. Задължения на оператора

Всички лица, участващи в пускането в експлоатация, експлоатацията, поддръжката и ремонта на скрепера FWSG 400, трябва да:

- да бъдат съответно квалифицирани, и
- стриктно да спазват тези инструкции за работа.

Инструкциите за експлоатация трябва винаги да се съхраняват на мястото на използване на инструмента

(препоръчва се в транспортна кутия). Инструкциите трябва да са на разположение на оператора по всяко време.

По отношение на предвидената употреба спазвайте разпоредбите за предотвратяване на злополуки, разпоредбите за опазване на околната среда и законовите правила, както и съответните разпоредби за безопасност и всички местни стандарти, закони и разпоредби.

3.4. Функционална безопасност

Инструментът за престъргване FWSG 400 е обект на управление на качеството съгласно DIN EN ISO 9001:2008 и се проверява за неговата функционална безопасност преди всяка доставка.

4. Подготовка за престъргване

- Отстранете всички замърсявания, като пясък и почва, от повърхността на тръбата, която ще се престъргва (например с помощта на чиста, обезмаслена кърпа).

8 ИНФОРМАЦИЯ

Ако повърхността на тръбата, която се престъргва, не е почистена, острието на стъргалката се износва преждевременно!

- Определете площта за остъргване = дълбочината на монтаж + 5 mm.
- Маркирайте зоната за остъргване с маркер FRIALEN, като използвате вълнообразни линии (това е за да определите дали тръбата е остъргана равномерно).

5. Монтаж на инструмента за престъргване

5.1. Избор на притискаща плоча

- d 75 - d 225 (3" IPS - 8" IPS) -> Малка притискаща плоча (12)
- d 250 - d 400 (10" IPS - 14" IPS) -> Голяма притискаща плоча (4)

5.2. Смяна на притискащата плоча

- Преместете притискащата плоча в долно положение
- Сгъваемият нос е в затворено положение (фиг. 2)
- Отключете сгъваемия нос върху болта, като го поставите в аксиално положение (фиг. 3)
- Издърпайте болта аксиално
- Извадете монтираната в момента притискаща плоча
- Поставете нова притискаща плоча
- Поставете болта
- Заклучете сгъваемия нос върху болта

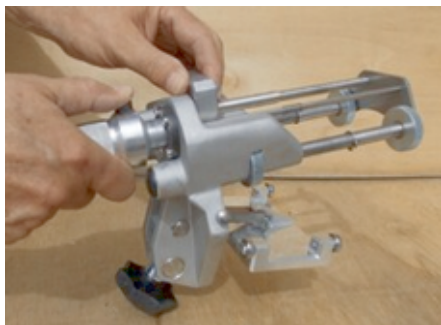


Снимка 2:



Снимка 3:

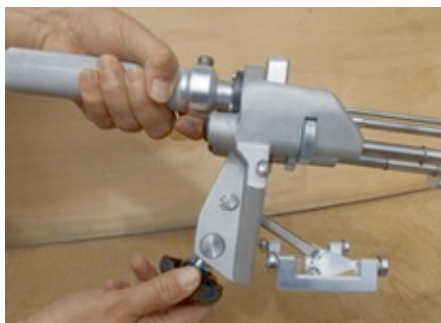
5.3. Регулиране и сглобяване на инструмента за престъргване



Снимка 4:

Поставете острието на скрепера **(2)** в защитено положение:

- Натиснете бутона за освобождаване **(9)** и доближете корпуса на ножа **(7)** до предната плоча.
- Свалете предпазната капачка на острието.



Снимка 5:

Поставете притискащата плочка **(4)** в долно положение:

- Спуснете притискащата плочка **(4)**, като завъртите дръжката със звезда.



Снимка 6:

Регулирайте корпуса на острието **(7)** до необходимата дължина за престъргване:

- Изтеглете телескопичните пръти до крайно положение. Натиснете освобождаващия бутон **(9)** на ролковата дръжка и регулирайте грубо корпуса на ножа **(7)** до съответната маркировка за размери.

И ИНФОРМАЦИЯ

Повреда на острието на скрепера!

Не допускате острието на скрепера **(2)** да се допре до притискащата плочка **(4)**.



Снимка 7:

Монтиране на инструмента за престъргане:

- Инструментът за престъргане трябва да се насочи по тръбата по такъв начин, че закрепващата плоча **(4)** да е разположена вътре в тръбата, а острието на инструмента за престъргане **(2)** да е върху повърхността на тръбата. Предната плоча **(3)** трябва да е една равнина с предния ръб на тръбата.

Регулирайте дължината на престъргване:

- Натиснете бутона за освобождаване докрай и регулирайте държача на ножа до маркировката на дълбочината на вкарване върху края на тръбата / изхода.

И ИНФОРМАЦИЯ

Повреда на острието на стъргалката!

Не допускате острието на скрепера **(2)** да се допре до закрепващата плоча **(4)**.



Снимка 8:

Заклучване на затягането:

- Затегнете дръжката със звезда **(5)**.



Снимка 9:

- Всичките четири направляващи ролки **(6)** трябва да лежат върху повърхността на тръбата или фитинга.

6. Престъргване на повърхността на тръбата

▲ ВНИМАНИЕ

Опасност от нараняване по време на процеса на престъргване!

Дръжте ръцете си далеч от тръбата.

- Завъртете инструмента по посока на часовниковата стрелка около края на тръбата с помощта на ролковата дръжка **(1)**.
- Завъртете го равномерно, докато повърхността на тръбата се остърже до маркировката (Снимка 9).

■ ИНФОРМАЦИЯ

Притискайте инструмента за остържане към края на тръбата по време на остържането, за да избегнете накланяне на инструмента в аксиална посока.

- Стружките се отстраняват ръчно.

7. Разглобяване на инструмента за престъргване

▲ ВНИМАНИЕ

Опасност от нараняване на острието!

След приключване на работата корпусът на острието (7) трябва да се прибере до предната плоча (3), за да се предотвратят евентуални наранявания.

- Освободете дръжката със звездата **(5)**, като я завъртите в посока, обратна на часовниковата стрелка.
- Издърпайте инструмента за почистване от края на тръбата.
- След употреба съхранявайте инструмента в транспортната кутия.

■ ИНФОРМАЦИЯ

Повреда на острието!

Корпусът на острието (7) трябва да се приближи до предната плоча (3) след приключване на работата, за да се предотврати повреда на острието на скрепера.

8. Проверка на резултата от престъргването

Проверете резултата от престъргването, т.е. стружките трябва да са напълно отстранени и маркировката, нанесена преди това с маркера FRIALEN, да не се вижда вече.

За тръби навити на рулки контролирайте много внимателно резултата от престъргването по отношение на дебелината на стружките или оставените следи върху тръбата.

Острието на скрепера (2) се регулира за дебелина на стружките от 0,25-0,35 mm (приблизително 0,0098-0,0138 инча). За остъргване на фитинги FRIALEN границата на износване е макс. 0,5 mm и не трябва да се превишава. Моля, обърнете внимание на различаващите се изисквания на други производители на фитинги.

Ако маркировъчните линии не са напълно отстранени, процесът на остъргване трябва да се повтори.

Износването на острието може да увеличи недопустимо дебелината на стружките. Това износване се получава поради многократното използване и външни въздействия (пясък, почва и др.). Поради това дебелината на стружката трябва да се измерва редовно - например с калибровъчен уред. Ножовете на скрепера са износващи се части и трябва да се подменят (вж. глава 9).

I ИНФОРМАЦИЯ

Незавършеното остъргване или различната дебелина на стружките може да доведе до течове в съединението.

9. Подмяна на острието

▲ ВНИМАНИЕ

Опасност от нараняване на острието!

I ИНФОРМАЦИЯ

Моля, имайте предвид, че при смяна на острието могат да се използват само остриета, боядисани в бяло!

- Освободете винта TORX с помощта на предоставения ключ TORX.
- Извадете острието.
- Почистете внимателно опорната повърхност.
- Поставете ново острие или за да използвате втория режещ ръб, завъртете го на 180°.
- Затегнете винта TORX с помощта на ключа TORX.

Артикул	Код за поръчка-Но.
FWSGE 14/резервно острие	613335

10. Бележки за грижа и поддръжка

Вашият инструмент за почистване FWSG 400 е прецизен инструмент. Затова спазвайте указанията за грижа и поддръжка. Всички съставни части трябва редовно да се почистват от замърсявания и отлагания.

И ИНФОРМАЦИЯ

За ваша сметка!

Внимателното боравене с оборудването ще предотврати ненужни ремонти и престои. Препоръчват се редовни годишни проверки за безопасност от Aliaxis Deutschland GmbH.

Инструментът за почистване FWSG 400 трябва да се поддържа чист и сух. След употреба инструментът винаги трябва да се съхранява в сухата транспортна кутия.

Ролките трябва да се обработват редовно с помощта на спрей за поддръжка на маслена основа, който се доставя в транспортната кутия.

Частите, които са влезли в контакт с тръбата по време на употреба, не могат да се третират с помощта на спрей за поддръжка на маслена основа. Ако това се случи случайно, тези части трябва да се почистват със стандартни препарати за студено почистване.

И ИНФОРМАЦИЯ

Маслото не трябва да влиза в контакт с тръбата, която ще се почиства!

Артикул	Код за поръчка-№.
FRIATEC спрей за поддръжка*	613301

*Моля, спазвайте инструкциите за безопасност и приложение върху опаковката на препарата.

11. Гаранция

Гаранцията се предоставя за 1 година.

От нея са изключени частите, които се износват преждевременно поради околната среда (пясък, пръст, материали стимулиращи корозията, и други подобни).

Гаранцията и претенциите за отговорност в случай на наранявания на лица и материални щети се изключват, ако те са резултат от една или няколко от следните причини:

- използване на инструменти за почистване FWSG и на буталото не по предназначение, структурни промени, които не са одобрени от Aliaxis Deutschland GmbH съгласно точка 2.3, according to item 2.3.,
- неправилно боравене и неправилно транспортиране,
- неправилно извършени дейности по поддръжка и ремонт,
- неспазване на забележките в тази инструкция за експлоатация и/или
- използване на износени работни функционални части или на повреден инструмент за съргане FWSG.

Aliaxis Deutschland GmbH
Infrastructure Steinzeugstraße
50 68229 Mannheim, Germany
T +49 621 486-2238
info.de@aliaxis.com
www.aliaxis.de

Алиаксис България ЕООД
България
гр. София 1532
ул. "Околовръстен път" 422
T +359 2 958 17 42
office@aliaxis-ui.bg
www.aliaxis.bg

